

Перечень испытаний сварных соединений

Наименование испытаний, определяемых характеристик (параметров) объекта испытаний	Нормативные документы, устанавливающие требования к методам испытаний
Сварные соединения	
Визуальный и измерительный контроль	СТО 9701105632-003-2021, РД 34.10.130-96
Ультразвуковой контроль	ГОСТ Р 55724-2013, ГОСТ Р ИСО 17640-2016, ГОСТ 23858-2019
Акустический контроль	ГОСТ 27655-88, ГОСТ 23829-85, ГОСТ 20415-82, ГОСТ Р 52731-2007, ГОСТ 25714-83
Радиографический контроль	ГОСТ 7512-82, ГОСТ 27947-88, ГОСТ 23055-78, ГОСТ 20426-82, ГОСТ 23480-79, СДОС-01-2008
Капиллярный контроль	ГОСТ 18442-80
Магнитный контроль	ГОСТ Р 56512-2015, ГОСТ 30415-96, ГОСТ 25225-82, ГОСТ ISO 17638-2018
Вихретоковый контроль	РД 32.150-2000, РД-13-03-2006, ГОСТ Р 50.05.10-2018
Сварные соединения листов и труб из термопластов	
• визуальный контроль; • ультразвуковой контроль; • рентгеноскопический контроль; • проверка герметичности; • испытание сварных соединений на осевое растяжение; • испытание сварных соединений на длительное растяжение; • технологическое испытание на изгиб; • определение стойкости к отрыву седловых отводов при сварке с закладными электронагревателями; • определение стойкости к удару седловых Т-образных отводов при сварке с закладными электронагревателями; • определение стойкости к отрыву при сплющивании деталей с раструбным концом при сварке с закладными электронагревателями	ГОСТ Р 5142-2012 ГОСТ Р 52779-007
Сварка	
Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионно-стойких сталей	ГОСТ Р 53686-009